

TILTENTA 7-2600 NEO.

5-Achsen-Bearbeitung schwerer Werkstücke.

Die TILTENTA 7-2600 NEO erschließt neue Anwendungsgebiete bei der Bearbeitung von Einzelteilen und Serien. Ob Endenbearbeitung von langen Werkstücken oder 5-Seiten-Komplettbearbeitung mit integriertem NC-Rundtisch – das TILTENTA 7 Crossover-Konzept löst viele Bearbeitungsaufgaben im Maschinen-, Werkzeug- und Fahrzeugbau. Die Kombination einer stufenlos schwenkbaren Hauptspindel und eines langen Maschinentisches mit integriertem NC-Rundtisch erlaubt die gemischte Fertigung von Großwerkstücken und die präzise 5-Achs-Bearbeitung in einer Maschine.

[5-axis machining of heavy workpieces: the TILTENTA 7-2600 NEO opens up new applications in the processing of single items and series. Whether it's end machining of long workpieces or 5-sided complete machining with an integrated NC rotary table – the TILTENTA 7's crossover concept resolves many processing tasks in mechanical engineering, tool making and vehicle production. The combination of an infinitely adjustable main spindle and a long machine table (with integrated NC rotary table), allows the mixed production of large workpieces and precise 5-axis machining in one machine.]

2600 x 700 x 695 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

Ø 1050 mm

Störkreisdurchmesser
[diameter of interf. circle]

800 kg

Belastung Rundtisch max.
[rotary table max. load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
X-Achse [X-axis] V/H	2600/2030 mm	2600/2030 mm	2600/2030 mm
Y-Achse [Y-axis]	700 mm	700 mm	700 mm
Z-Achse [Z-axis] V/H	695/800 mm	695/800 mm	695/800 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	1300/840 mm	1300/840 mm	1300/840 mm
Hauptspindel [main spindle]			
Leistung [power output] max.	22,00 kW	29,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	183 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN
Schwenkspindel [swivelling spindle]			
Spindeldrehpunkt [centre of rotation]	285 mm	285 mm	285 mm
Schwenkbereich [swivel range]	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°	-5° – +98°/-98° – +98°
Schwenkgenauigkeit [swivel accuracy]	< ± 5"	< ± 5"	< ± 5"
Drehmoment schwenken [torque, swivelling]	2000 Nm	2000 Nm	2000 Nm
Drehmoment geklemmt [torque, clamped]	2500 Nm	2500 Nm	2500 Nm
Arbeitstisch [worktable]			
Spindelabstand [spindle distance]	20-715 mm	20-715 mm	20-715 mm
Aufspannfläche gesamt [clamping area]	3080 x 700 mm	3080 x 700 mm	3080 x 700 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	100 mm	100 mm	100 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 2500 kg	ca. [app.] 2500 kg	ca. [app.] 2500 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335			
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 24



Vorschübe [feed rates]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 18000
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	25000 N	25000 N	25000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional
Werkzeugmagazin [tool magazine]			
Kapazität [capacity]	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*	45/115/160/225/309*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****	ca. [app.] 10,5 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z			
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]			
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 12000 kg	ca. [app.] 12000 kg	ca. [app.] 12000 kg
Integrierter Rundtisch [integrated rotary table]			
Antrieb [drive]	Schnecke [worm drive]		
Planscheibe [faceplate]	Ø 700 mm		
Störkreisdurchmesser [diameter of interf. circle]	1050 mm		
Einbau/Aufbau [fitting/mounting]	integriert [integrated]		
Drehzahl [rotational speed]	8/12,5 min ⁻¹ [rpm] (optional)		
T-Nuten [T-slots]	18 H12		
Anzahl/Abstand [number/distance]	7/100 mm		
Teilgenauigkeit [indexing accuracy]	< ± 5"		
Planlaufgenauigkeit [axial runout accuracy]	< 0,015 mm		
Drehmoment [torque]	2200 Nm		
Haltemoment [holding torque]	2900 Nm		
Werkstückgewicht [workpiece weight] max.	800 kg		

H=Horizontal, V=Vertikal [vertical]

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für
100/125 mm (optional)
[with free adjoining areas
for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem Folgewerkzeug
[for pre-selected follow-on tools]