

FORTE 9-2600.

Flexibel in der Großteilebearbeitung.

Die FORTE 9 erweitert die erfolgreiche FORTE Baureihe von HEDELIUS nach oben. Konstruiert für die Zerspanung mit modernen Hochleistungswerkzeugen, überzeugen die Bearbeitungszentren FORTE 9-2600, FORTE 9-3600 und FORTE 9-4600 mit X-Verfahrwegen von 2.600 mm, 3.600 mm bzw. 4.600 mm. Das ausgereifte Fahrständerkonzept überzeugt in der Großteil-bearbeitung mit beeindruckender Leistung, Präzision und Dynamik.

[Flexible machining of large parts: the FORTE 9 is the latest addition to the successful FORTE range from HEDELIUS. Designed for machining with modern, high-performance tools, the FORTE 9-2600, FORTE 9-3600 and FORTE 9-4600 machining centres are impressive for their X-axis travel lengths of 2,600 mm, 3,600 mm and 4,600 mm, respectively. The sophisticated moving column concept proves itself when machining large parts, thanks to its impressive performance, precision and dynamics.]

2600 x 900 x 1005 mm

Verfahrwege X/Y/Z
[travel path X/Y/Z]

3080 x 900 mm

Aufspannfläche
[clamping area]

3000 kg

Tischbelastung
[table load]

Arbeitsbereich [working range]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
X-Achse [X-axis]	2600 mm	2600 mm	2600 mm	2600 mm
Y-Achse [Y-axis]	900 mm	900 mm	900 mm	900 mm
Z-Achse [Z-axis]	1005 mm	1005 mm	1005 mm	1005 mm
Pendelbetrieb [pendulum operation]	2 x 1025 mm	2 x 1025 mm	2 x 1025 mm	2 x 1025 mm
Hauptspindel [main spindle]				
Leistung [power output] max.	22,00 kW	37,00 kW	50,00 kW	35,00 kW
Drehmoment [torque] max.	117 Nm	185 Nm	217 Nm	136 Nm
Drehzahlbereich [speed range] [rpm]	50-14000 min ⁻¹	50-14000 min ⁻¹	50-15000 min ⁻¹	50-18000 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme [tool holder]	SK40/BT40	SK40/BT40	HSK A63	HSK A63
Einzugskraft [drawbar force]	8 kN	12 kN	22 kN	22 kN
Arbeitstisch [worktable]				
Spindelabstand [spindle distance]	15-1020 mm	15-1020 mm	15-1020 mm	15-1020 mm
Aufspannfläche [clamping area]	3080 x 900 mm	3080 x 900 mm	3080 x 900 mm	3080 x 900 mm
T-Nuten [T-slots]	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7	18 mm/7
Abstand der T-Nuten [distance between T-slots]	125 mm	125 mm	125 mm	125 mm
Tischbelastung [table load]	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg	ca. [app.] 3000 kg
Zerspanungsleistung [metal removing capacity] ST60/E335				
Fräsen [milling]	400 cm ³ /min	550 cm ³ /min	600 cm ³ /min	450 cm ³ /min
Bohren [drilling]	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 40 mm
Gewinden [thread cutting]	M 24	M 27	M 27	M 24
Vorschübe [feed rates]				
Stufenlos [infinitely variable] X, Y, Z	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min	40/40/40 m/min
Vorschubkraft [power feed] max.	27000 N	27000 N	27000 N	27000 N
3D-FORMINGSTAR®-Paket [package]	optional	optional	optional	optional



Werkzeugmagazin [tool magazine]	Celox 14000	Celox 14000	Celox 15000	Celox 18000
Kapazität [capacity]	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*	60/130/175/240/324*
Werkzeugdurchmesser [tool diameter] max.	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm	75/100/125** mm
Werkzeuglänge [tool length] max.	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm
Werkzeuggewicht [tool weight]	5 kg***	5 kg***	5 kg***	5 kg***
Span-zu-Span-Zeit [chip-to-chip time]	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****	ca. [app.] 12 sec.****
Genauigkeit [accuracy] (ISO 230-2) X, Y, Z				
Positioniergenauigkeit [positioning accuracy]	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm	A=8 µm/1000 mm
Gewicht [weight]				
Maschine [machine] Standard	ca. [app.] 16500 kg	ca. [app.] 16500 kg	ca. [app.] 16500 kg	ca. [app.] 16500 kg

*Theoretische Werkzeugkapazität
[theoretical tool capacity]

**Bei freien Nebenplätzen für
100/125 mm (optional)
[with free adjoining areas
for 100/125 mm (option)]

***Andere Gewichte auf Anfrage
[other weights on request]

****Bei vorgewähltem
Folgewerkzeug [for pre-selected
follow-on tools]

